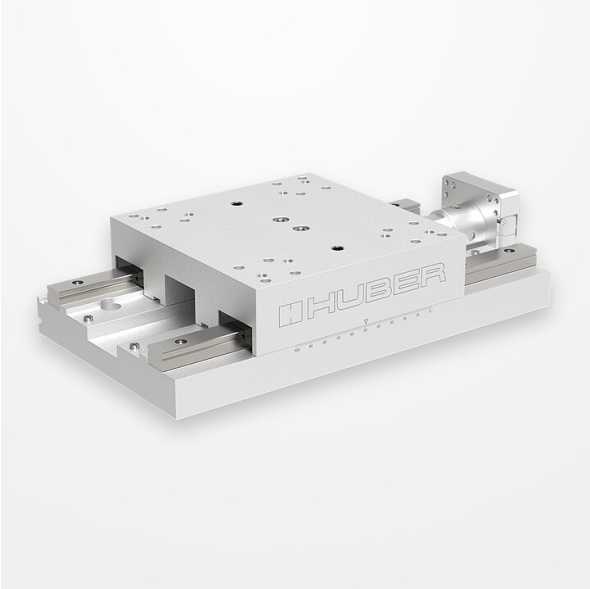


Lineartisch 5101.30

- problemlose Kombinationsmöglichkeit zu mehrachsigen Positioniersystemen
- optional ausgestattet mit Präzisionskugelroll-, Gewinderoll- oder geschliffener Gewindespindel
- verschleißfeste Spindelmutter aus Deltabronze
- spielfreie Lagerung der Antriebsspindel
- optimale Feinabstimmung aufgrund hoher Reproduzierbarkeit der minimalen Systemschrittweite durch Verwendung reibungsarmer Führungen
- hohe, anhaltende Systemstabilität durch den Einsatz spannungsarmer, hochbelastbarer Materialien
- robuste Oberflächen durch eine galvanisch natureloxierte Behandlung
- drei Präzisionsklassen zur Auswahl

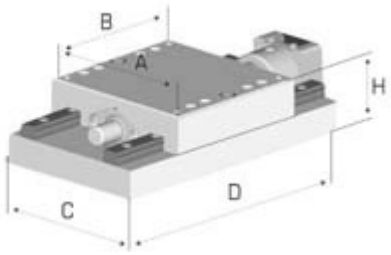
Modular individuell konfigurierbar:

- vom Einstiegsmodell bis hin zum High-End-System
- zu mehrachsigen Systemen
- mit frei wählbaren Verfahrbereichen
- mit individuellem Bohrmuster

Applikationsspezifische Ausführungen:

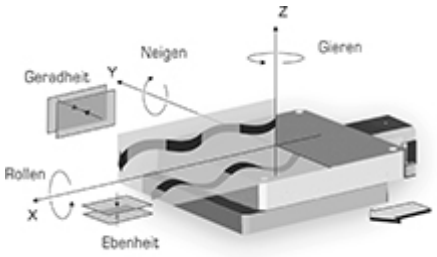
- vakuumtauglich
- antimagnetisch
- strahlungsbeständig
- schwarz beschichtet

Dimensionen [mm]:



A:	B:	C:	D:	H:
151	150	150	274	62

Präzisionsklassen:



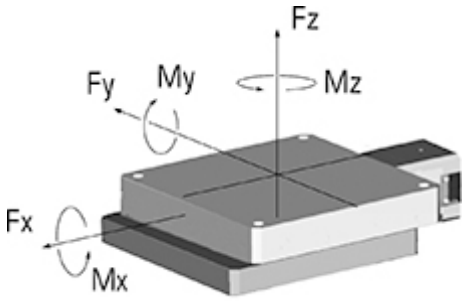
		X1	X2	XE
Genauigkeit [µm]:	(+/-)	10	4	auf Anfrage
WDH (unidir.) [µm]:	(+/-)	3	2	auf Anfrage
Umkehrfehler [µm]:		6	4	auf Anfrage
Ebenheit [µm]:	(+/-)	3	2	2
Geradheit [µm]:	(+/-)	3	2	2
Gieren ["]:	(+/-)	6	4	4
Neigen ["]:	(+/-)	6	4	4
Rollen ["]:	(+/-)	6	4	4

Spezifikationen:

Verfahrbereich [mm]:	100*
Material (Basis/Schlitten):	Aluminium
Spindelsteigung [mm]:	2
Max. Belastung Fz↓ [N]:	3250
Min. Drehmoment Antrieb [Nm]:	0,6
Steifigkeit ["/Nm]:	0,7
Gewicht [kg]:	5,5

* optional: Verlängerung oder Verkürzung des Verfahrbereichs

Maximale Belastungen:



Fx [N]:	170
Fy [N]:	230
Fz↑ [N]:	1200
Fz↓ [N]:	3250
Mx [Nm]:	70
My [Nm]:	65
Mz [Nm]:	35

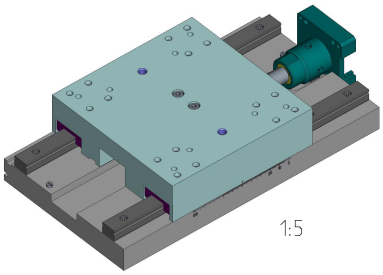
$$S = \frac{1}{\frac{Fy}{Fy\,max} + \frac{Fz}{Fz\,max} + \frac{Mx}{Mx\,max} + \frac{My}{My\,max} + \frac{Mz}{Mz\,max}}$$

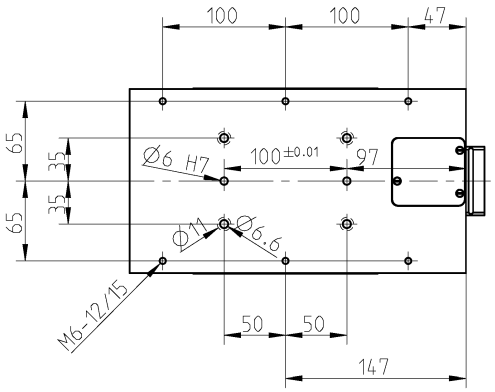
Für die Sicherheit S muss gelten: S ≥ 1*

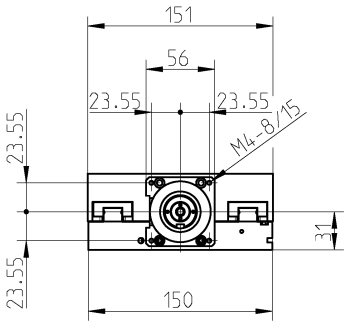
*Für die Berechnung der einzelnen Maximalkräfte wurden bereits Sicherheitsfaktoren berücksichtigt.

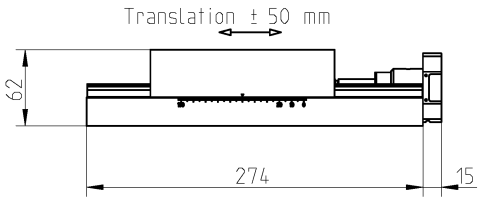
Zubehör:

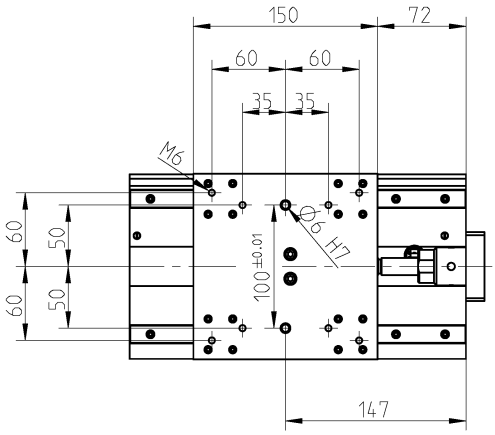
Motoren:	2-/3-/5-Ph. Servo/DC
Handräder:	0056
Getriebe:	2056.05 2056.10 2056.20
Endschalter:	inklusive
Verstellbare Endschalter:	optional
Nullpunktkontrolle:	9100
Encoder XE :	inkremental absolut
Steuerung:	9300


1:5


100
100
47
65
35
35
65
Ø6 H7
100±0.01
97
Ø11
Ø6.6
M6-12/15
50
50
147


151
56
23.55
23.55
23.55
M4-8/15
31
23.55
150


Translation ± 50 mm
62
274
15


150
72
60
60
35
35
M6
60
50
60
50
100±0.01
Ø6 H7
147