



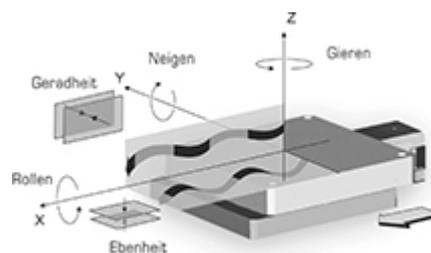
XY-Tisch 5102.20

- problemlose Kombinationsmöglichkeit zu mehrachsigen Positioniersystemen (z.B. mit 5203.20, 5103.20)
- Antrieb über gehärtete, geschliffene Trapezspindel (selbsthemmend)
- verschleißfeste Spindelmutter aus Deltabronze
- spielfreie Lagerung der Antriebsspindel
- optimale Feinabstimmung aufgrund hoher Reproduzierbarkeit der minimalen Systemschrittweite durch Verwendung reibungsarmer Führungen
- hohe, anhaltende Systemstabilität durch den Einsatz spannungsarmer, hochbelastbarer Materialien
- robuste Oberflächen durch eine galvanisch eloxierte Behandlung
- drei Präzisionsklassen zur Auswahl (Werte für **X2** auf Anfrage)

Spezifikationen:

Verfahrbereich [mm]:	+/- 15
Material (Basis/Schlitten):	Aluminium
Spindelsteigung [mm]:	2
Max. Belastung [N]:	2000
Min. Drehmoment Antrieb [Nm]:	0,3
Steifigkeit ["/Nm]:	2
Gewicht [kg]:	7,5

Präzisionsklassen:

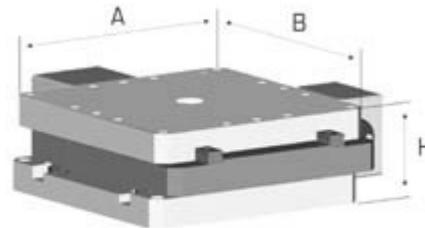


		X1	XE
Genauigkeit [µm]:	(+/-)	5	auf Anfrage
WDH (unidir.) [µm]:	(+/-)	2	auf Anfrage
Umkehrfehler [µm]:		6	0,1...
Ebenheit [µm]:	(+/-)	2	2
Geradheit [µm]:	(+/-)	2	2
Gieren ["]:	(+/-)	6	6

Neigen [°]:	(+/-)	6	6
Rollen [°]:	(+/-)	6	6

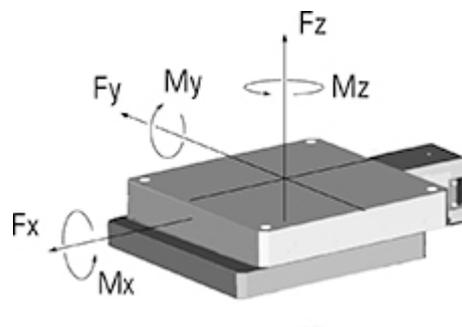
X2 : Werte auf Anfrage

Dimensionen [mm]:



A:	B:	H:
170	170	62

Maximale Belastungen:



Aufgrund der umfangreichen Konfigurationsmöglichkeiten ist eine pauschale Angabe von maximalen Kräften und Momenten bei exzentrischer Krafteinwirkung nur bedingt möglich.

Für Ihren Anwendungsfall berechnen wir Ihnen jedoch gerne die maximal zulässige Belastung.

Zubehör:

Motoren:	2-/3-/5-Ph. Servo/DC
Handräder:	0056
Getriebe:	2056.05

	2056.10
	2056.20
Endschalter:	inklusive
Verstellbare Endschalter:	optional
Nullpunktkontrolle:	9100
Encoder XE :	inkremental
	absolut
Steuerung:	9300

Modular individuell konfigurierbar:

- vom Einstiegsmodell bis hin zum High-End-System
- zu mehrachsigen Systemen
- mit individuellem Bohrmuster

Applikationsspezifische Ausführungen:

- vakuumtauglich
- antimagnetisch
- strahlungsbeständig
- schwarz beschichtet

