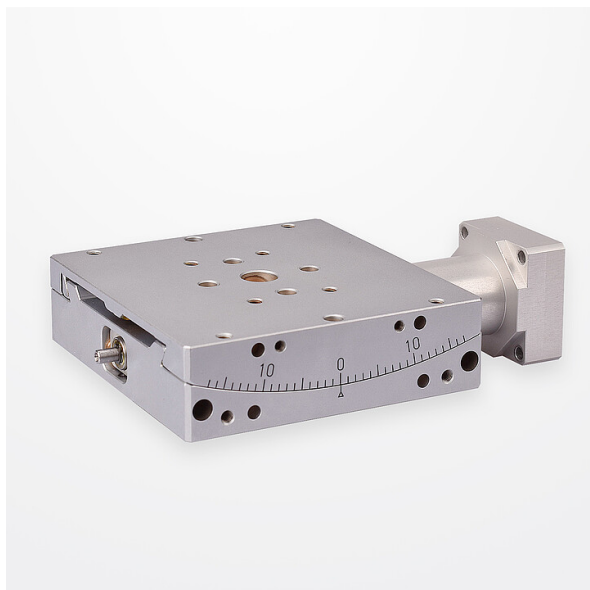




1-Kreis-Segment 5202.07-S70

- Kombination zu einem Zweikreissegment mit 5202.07-S70
- problemlose Kombinationsmöglichkeit zu mehrachsigen Positioniersystemen
- hohe, anhaltende Systemstabilität durch den Einsatz spannungsarmer, hochbelastbarer Materialien
- Präzisionsschneckentrieb mit geschliffener, gehärteter Schnecke (selbsthemmend)
- Schwalbenschwanzführung mit eingepassten Bronze-Gleitbahnen
- robuste Oberflächen durch eine galvanisch eloxierte Behandlung

Modular individuell konfigurierbar:

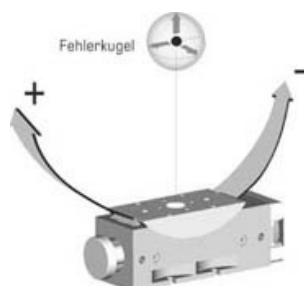
- vom Einstiegsmodell bis hin zum High-End-System
- zu mehrachsigen Systemen
- mit individuellem Bohrmuster

Spezifikationen:

Verfahrbereich [°]:	+/- 15 (fixe Endschalter)
Material (Basis/Schlitten):	Bronze
Übersetzung:	360:1
Auflösung [°]:	0,0025*
	0,0005 minimal
Max. Belastung [N]:	30
Min. Drehmoment Antrieb [Nm]:	0,05
Gewicht [kg]:	0,9 (ohne Motor)
Flanschgröße [mm]:	28

* in Verbindung mit Schrittmotor, 400 Schr. /U.

Präzisionsklassen:



		X1	XE
Fehlerkugel [µm]:	(+/-)	15	auf Anfrage

Genauigkeit ["]:	(+/-)	15	auf Anfrage
WDH (unidir.) ["]:	(+/-)	10	auf Anfrage

Applikationsspezifische Ausführungen:

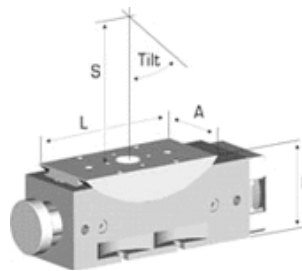
- vakuumtauglich
- antimagnetisch
- strahlungsbeständig
- schwarz beschichtet

Maximale Belastungen:

Eine pauschale Angabe von maximalen Kräften und Momenten bei exzentrischer Krafteinwirkung ist nur bedingt möglich.

Für Ihren Anwendungsfall berechnen wir Ihnen jedoch gerne die maximal zulässige Belastung.

Dimensionen:



S [mm]:	Tilt [°]:	L [mm]:	A [mm]:	B [mm]:
70	+/- 15	70	70	20

Zubehör:

Motoren:	2-/5-Ph. Servo/DC
Handrad	
Endschalter:	inklusive
Encoder XE :	inkremental absolut
Steuerung:	9300

