



1-Kreis-Segment 5202.20

- problemlose Kombinationsmöglichkeit zu mehrachsigen Positioniersystemen
- hohe, anhaltende Systemstabilität durch den Einsatz spannungsarmer, hochbelastbarer Materialien
- Präzisionsschneckentrieb mit geschliffener, gehärteter Schnecke (selbsthemmend)
- Schwalbenschwanzführung mit eingepassten Bronze-Gleitbahnen
- robuste Oberflächen durch eine Nickel-/Chrom-Behandlung
- zwei Präzisionsklassen zur Auswahl

Modular individuell konfigurierbar:

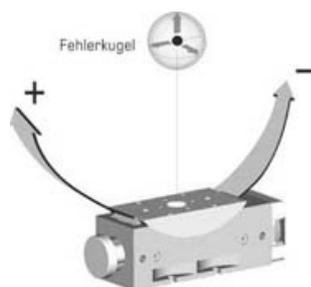
- vom Einstiegsmodell bis hin zum High-End-System
- zu mehrachsigen Systemen
- mit individuellem Bohrmuster

Spezifikationen:

Verfahrbereich [°]:	+/- 20 (variable Endschalter)
Material (Gehäuse/Schneckenrad):	Bronze
Übersetzung:	360:1
Auflösung [°]:	0,001*
	0,00005 minimal
Max. Belastung [N]:	1000
Min. Drehmoment Antrieb [Nm]:	0,5
Gewicht [kg]:	4 (ohne Motor)
Flanschgröße [mm]:	56

* in Verbindung mit Schrittmotor, 1000 Schr. /U.

Präzisionsklassen:



		X1	XE
Fehlerkugel [µm]:	(+/-)	12	12

Genauigkeit ["]:	(+/-) 20	auf Anfrage
WDH (unidir.) ["]:	(+/-) 3	auf Anfrage
Umkehrfehler ["]:	6	auf Anfrage

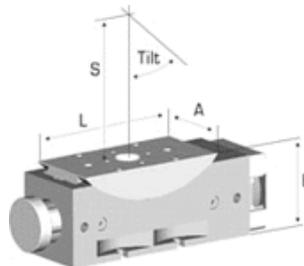
Applikationsspezifische Ausführungen:

- vakuumtauglich
- antimagnetisch
- strahlungsbeständig
- schwarz beschichtet

Maximale Belastungen:

Eine pauschale Angabe von maximalen Kräften und Momenten bei exzentrischer Krafteinwirkung ist nur bedingt möglich. Für Ihren Anwendungsfall berechnen wir Ihnen jedoch gerne die maximal zulässige Belastung.

Dimensionen:



S [mm]:	Tilt [°]:	L [mm]:	A [mm]:	B [mm]:
170	+/- 20	170	60	84

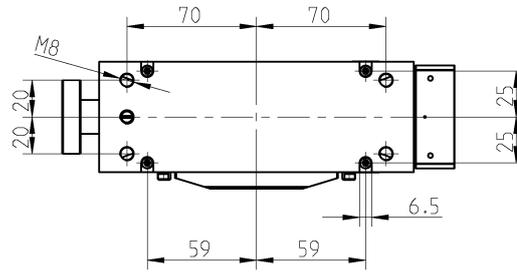
Zubehör:

Motoren:	2-/3-/5-Ph. Servo/DC
Handräder:	0056
Getriebe:	2056.05 2056.10 2056.20
Endschalter:	inklusive
Nullpunktkontrolle:	9100
Encoder XE :	inkremental

Steuerung:

absolut

9300



Rotation $\pm 20^\circ$

