

Lineartisch 5101.30

- problemlose Kombinationsmöglichkeit zu mehrachsigen Positioniersystemen
- optional ausgestattet mit Präzisionskugelroll-, Gewinderoll- oder geschliffener Gewindespindel
- verschleißfeste Spindelmutter aus Deltabronze
- spielfreie Lagerung der Antriebsspindel
- optimale Feinabstimmung aufgrund hoher Reproduzierbarkeit der minimalen Systemschrittweite durch Verwendung reibungsarmer Führungen
- hohe, anhaltende Systemstabilität durch den Einsatz spannungsarmer, hochbelastbarer Materialien
- robuste Oberflächen durch eine galvanisch natureloxierte Behandlung
- drei Präzisionsklassen zur Auswahl

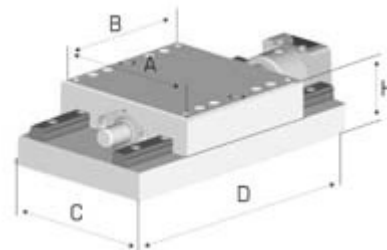
Modular individuell konfigurierbar:

- vom Einstiegsmodell bis hin zum High-End-System
- zu mehrachsigen Systemen
- mit frei wählbaren Verbirdbereichen
- mit individuellem Bohrmuster

Applikationsspezifische Ausführungen:

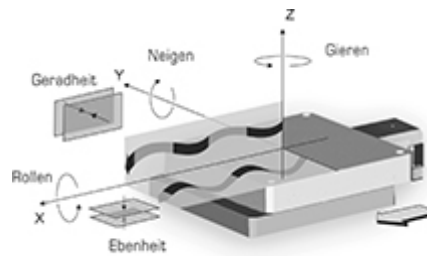
- vakuumtauglich
- antimagnetisch
- strahlungsbeständig
- schwarz beschichtet

Dimensionen [mm]:



A:	B:	C:	D:	H:
151	150	150	274	62

Präzisionsklassen:



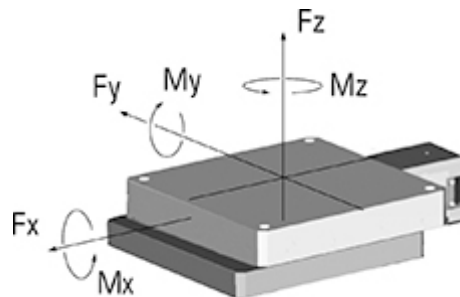
		X1	X2	XE
Genauigkeit [μm]:	(+/-)	10	4	auf Anfrage
WDH (unidir.) [μm]:	(+/-)	3	2	auf Anfrage
Umkehrfehler [μm]:		6	4	auf Anfrage
Ebenheit [μm]:	(+/-)	3	2	2
Geradheit [μm]:	(+/-)	3	2	2
Gieren ["]:	(+/-)	6	4	4
Neigen ["]:	(+/-)	6	4	4
Rollen ["]:	(+/-)	6	4	4

Spezifikationen:

Verfahrbereich [mm]:	100*
Material (Basis/Schlitten):	Aluminium
Spindelsteigung [mm]:	2
Max. Belastung $F_z \downarrow$ [N]:	2970
Min. Drehmoment Antrieb [Nm]:	0,6
Steifigkeit ["/Nm]:	0,7
Gewicht [kg]:	5,5

* optional: Verlängerung oder Verkürzung des Verfahrbereichs

Maximale Belastungen:



Fx [N]:	150
Fy [N]:	340
Fz↑ [N]:	1810
Fz↓ [N]:	2970
Mx [Nm]:	100
My [Nm]:	96
Mz [Nm]:	52

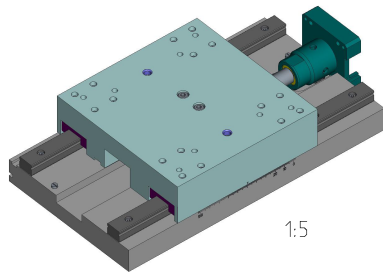
$$S = \frac{1}{\frac{F_x}{F_{x \max}} + \frac{F_y}{F_{y \max}} + \frac{F_z}{F_{z \max}} + \frac{M_x}{M_{x \max}} + \frac{M_y}{M_{y \max}} + \frac{M_z}{M_{z \max}}}$$

Für die Sicherheit S muss gelten: $S \geq 1^*$

*Für die Berechnung der einzelnen Maximalkräfte wurden bereits Sicherheitsfaktoren berücksichtigt.

Zubehör:

Motoren:	2-/3-/5-Ph. Servo/DC
Handräder:	0056
Getriebe:	2056.05 2056.10 2056.20
Endschalter:	inklusive
Verstellbare Endschalter:	optional
Nullpunktkontrolle:	9100
Encoder XE :	inkremental absolut
Steuerung:	9300



1.5

