

Z-Tisch 5103.A10

- problemlose Kombinationsmöglichkeit zu mehrachsigen Positioniersystemen (z.B. mit 5102.10, 5203.10)
- optimale Feinabstimmung aufgrund hoher Reproduzierbarkeit der minimalen Systemschrittweite durch eine mit einem reibunsarmen Kunststoffgleitbelag versehene Präzisionssäulenführung
- hohe, anhaltende Systemstabilität durch den Einsatz spannungsarmer, hochbelastbarer Materialien
- Antrieb über ein hochauflösendes Schneckenradgetriebe
- robuste Oberflächen durch eine galvanisch eloxierte Behandlung
- drei Präzisionsklassen zur Auswahl

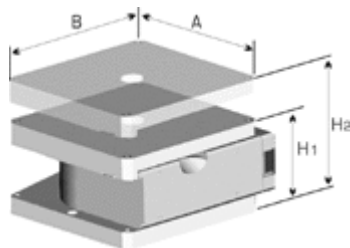
Modular individuell konfigurierbar:

- vom Einstiegsmodell bis hin zum High-End-System
- zu mehrachsigen Systemen
- mit drei wählbaren Spindelsteigungen
- mit individuellem Bohrmuster

Spezifikationen:

Verfahrbereich [mm]:	15*
Material (Gehäuse/Platten):	Aluminium
Spindelsteigung [mm]:	0,02 standard / optional 0,04 / 0,10
Auflösung [µm] (400 Schritte/U):	0,05 standard / optional 0,10 / 0,25
Max. Belastung [N]:	300
Min. Drehmoment Antrieb [Nm]:	0,05
Steifigkeit ["/Nm]:	12
Gewicht [kg]:	1,5
	*35mm auf Anfrage; abweichende Bauhöhe!

Dimensionen [mm]:



A: B: H1: H2:

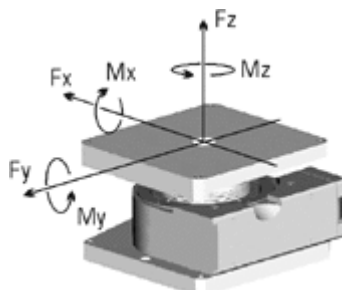
100

100

55

55+15

Maximale Belastungen:



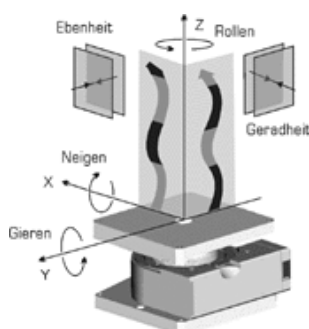
Aufgrund der umfangreichen Konfigurationsmöglichkeiten ist eine pauschale Angabe von maximalen Kräften und Momenten bei exzentrischer Krafteinwirkung nur bedingt möglich.

Für Ihren Anwendungsfall berechnen wir Ihnen jedoch gerne die maximal zulässige Belastung.

Applikationsspezifische Ausführungen:

- vakuumtauglich
- antimagnetisch
- strahlungsbeständig
- schwarz beschichtet

Präzisionsklassen:



		X1	X2	XE
Genauigkeit [μm]:	(+/-)	7	3	auf Anfrage
WDH (unidir.) [μm]:	(+/-)	3	2	auf Anfrage
Umkehrfehler [μm]:		10	3	0,1...
Ebenheit [μm]:	(+/-)	12	5	5
Geradheit [μm]:	(+/-)	12	5	5
Gieren ["]:	(+/-)	14	8	8

Neigen ["]:	(+/-)	14	8	8
Rollen ["]:	(+/-)	14	8	8

Zubehör:

Motoren:	2-/5-Ph. Servo/DC
Handräder:	0032
Getriebe:	2042.10* 2042.20*
Endschalter:	inklusive
Nullpunktkontrolle:	9100
Encoder XE :	inkremental absolut
Steuerung:	9300

* Adapter erforderlich: M301.301-001

